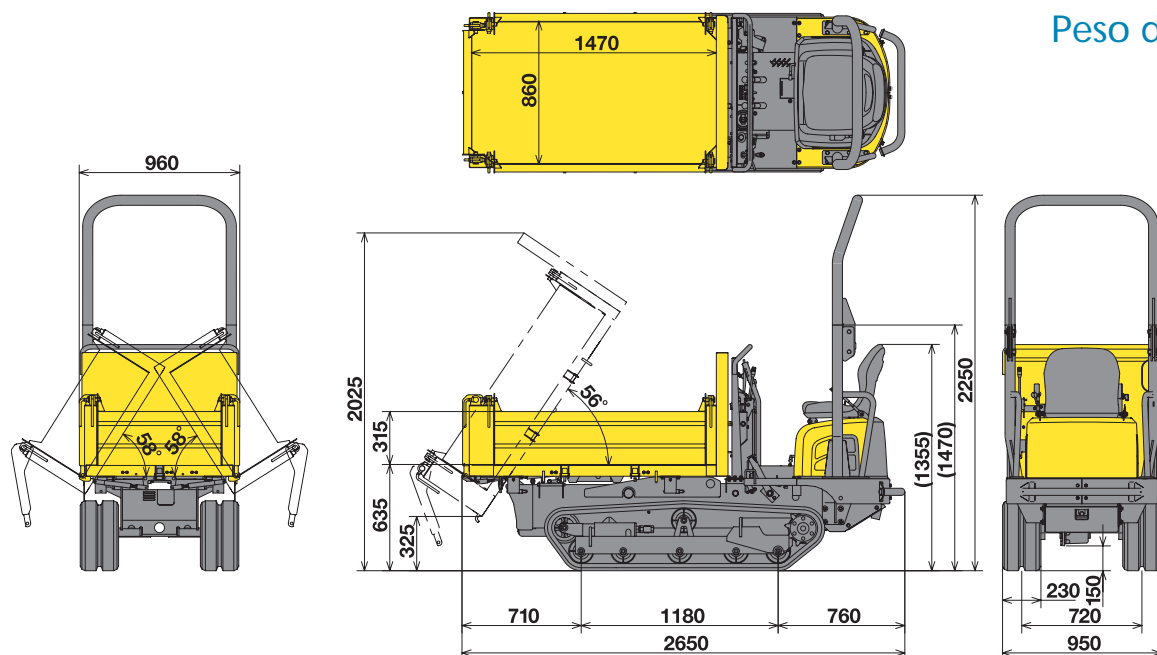


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS C12R-A



Peso de trabajo
: 1100 kg

El fabricante se reserva el derecho de modificar las características del vehículo.
Dimensiones en mm para cazo estándar YANMAR.

	ESPECIFICACIONES	C12R-A volquete de vertido 3 lados
PESO DE SERVICIO	con orugas de caucho y estructura ROPS	1100 Kg
MOTOR (DIN 6270B)	Tipo	Diesel - 2 cilindros refrigeración por agua
	Modelo	2TE67L-FW
	Potencia CV / kw / t/min	10,5/7,7/2 800
	Cilindrada	507 cm ³
	Par máximo (N.m./ t/min)	31,5/2 100
TRANSMISIÓN		Hidráulico motor con engranaje
SISTEMA DE DIRECCIÓN		Frenado de orugas
NÚM. DE MARCHAS		1 delantera / 1 trasera
CHASIS INFERIOR	Orugas	caucho
	Anchura de las orugas	230 mm
	Distancia al suelo mínima	150 mm
	Presión en el suelo (en vacío)	0,20 kg/cm ²
	Presión en el suelo (en carga)	0,41 kg/cm ²
PRESTACIONES	Carga útil	1150 Kg
	Ángulo de vuelco del volquete (trasero / lado)	56° / 58°
	Dimensiones del volquete (L x l x H)	1470 x 860 x 315 mm
	Sistema de basculamiento	3 lados
	Distancia al suelo del volquete aumentada	325 mm
	Capacidad del volquete (enrasado / con domo)	0,4/0,52 m ³
	Pendiente máxima admisible	30°
	Velocidad de traslación máxima (adelante/atrás)	5,5 km/h
Radio de giro mínimo	1810 mm	
SISTEMA HIDRÁULICO	Bomba de engranajes de elevación del volquete	11,4 l/min x 160 bar
FRENO DE ESTACIONAMIENTO		de discos múltiples sumergidos en un baño de aceite
CAPACIDAD DE LOS FLUIDOS	Depósito carburante	14,5 l
	Sistema hidráulico	16,5 l
	Circuito de refrigeración	2,0 l
NIVEL SONORO	LwA (2000/14/CE)	100 dBA



AMMANN-YANMAR S.A.S.

25, rue de la Tambourine
F-52100 ST-DIZIER

sales@ammann-yanmar.fr
www.ammann-yanmar.fr

Versus Studio - Photos non contractuelles - Imprimé en France.



Máquinas compactas

Transportadoras **YANMAR**

C12R-A (Carga útil: 1 150 kg)

El experto en compacto.

E FICAZ EN CUALQUIER TIPO DE TERRENO

Productividad:

- Dimensiones compactas:
 - anchura total reducida a 960 mm para pasar por aperturas de un metro. Nuevo diseño de las palancas de adrales que están integradas en el gálibo de la máquina.
 - longitud de 2650 mm únicamente.
- Pequeño radio de giro (1810 mm) para evolucionar en los lugares más estrechos.
- Capacidad del volquete importante para una máquina tan compacta (0,52 m³ con domo): reducción del número de rotaciones sobre las obras.
- Centro de gravedad bajo para mayor estabilidad. Máquina capaz de franquear pendientes de hasta 30° de inclinación.



Eficacia en cualquier obra:

- Presión en el suelo muy reducida gracias a las orugas de caucho y a una buena repartición de las masas, evitando cualquier deterioro de los suelos frágiles: el C12R-A es una variante a las cargadoras sobre ruedas.
- Eficacia sobre terrenos blandos o pantanosos.
- Descarga posible en los 3 lados ("Clasificación-volquete"): vertido más eficaz a lo largo de las zanjas (mayor espacio). Dos husillos, rápidamente desmontables sin herramientas, sirven para cambiar la posición del pivote para verter el volquete del lado deseado. Cada adral es rápidamente escamotable gracias a palancas fáciles de utilizar.
- Ángulo de vertido importante del volquete (58° sobre los lados - 56° atrás): descarga en una sola vez, con total seguridad.

Nueva generación de motor Yanmar TE:

- Cumple la última directiva en materia de ruido y las últimas normas americanas EPA (Nivel n. 2).
- Motor de 2 cilindros, refrigerado por agua: +16% de potencia adicional con respecto a la generación anterior C10R.
- Fuerte reducción del nivel sonoro (LwA de únicamente 100 dBA). Trabajos posibles en zonas urbanas y reducción del cansancio para el operario.



CONFORT Y SEGURIDAD

Ergonomía del puesto de conducción:

- Asiento ajustable en profundidad.
- Mucho espacio para los pies del operario.
- Instrumentos de mandos bien dispuestos y fácil de usar:
reducción del cansancio del operario en una jornada de trabajo.
- Acceso posible por ambos lados de la máquina.

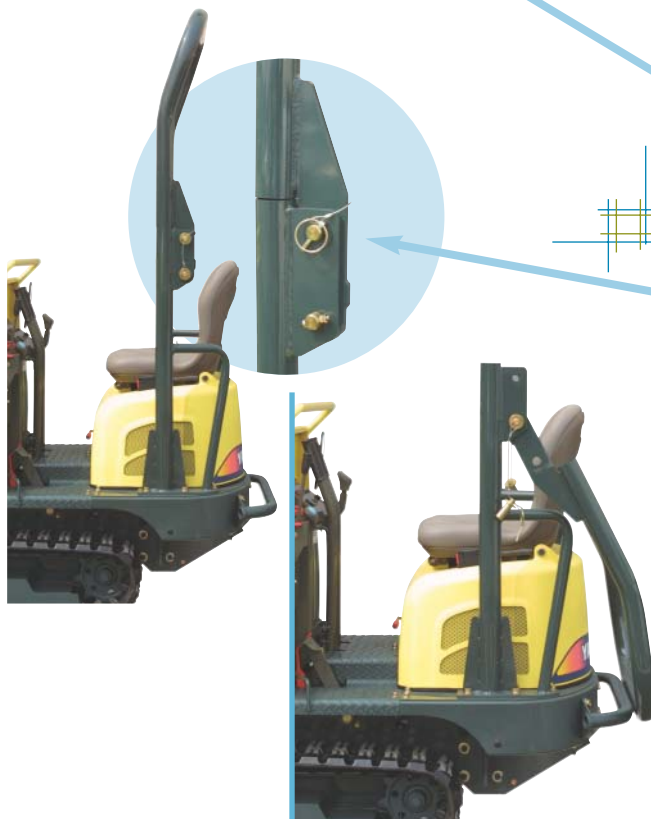


Fácil de conducir:

- Desplazamientos agradables gracias a la flexibilidad de la transmisión.
- Inversión rápida y segura del sentido de marcha gracias a una palanca de selección fácilmente accesible.
- Dirección de la máquina mediante frenado de las orugas: 2 palancas centrales de mando hacen las maniobras precisas y seguras.
- Palanca de selección de la velocidad de traslación (actuando sobre el pedal de traslación):
 - Posición gran velocidad: desplazamientos sobre suelos planos y regulares.
 - Posición pequeña velocidad: desplazamientos sobre suelos difíciles (terreno pantanoso, lodo) o con fuerte pendiente, donde se requiere más potencia (más par).
- Pedal de freno bloqueable que sirve de freno de estacionamiento.

Seguridad para el operario:

- Estructura ROPS suministrada de serie para proteger al operario contra el vuelco. Plegable rápidamente y sin herramientas reti-rando 2 pasadores de seguridad: acceso posible a las zonas de baja altura.
- Asiento equipado con un cinturón de seguridad.
- Arco de mantenimiento sobre la parte superior del volquete para la seguridad del operario durante los franqueos de fuertes pendientes.
- Frenos de discos múltiples sumergidos en un baño de aceite, duraderos y fiables.
- Señal sonora durante los desplazamientos en marcha atrás.



- Sistema de seguridad sobre la palanca de basculamiento del volquete: previene cualquier uso no intencional durante el desplazamiento.



FIABILIDAD Y ACCESIBILIDAD



Chasis inferior robusto:

- Chasis largo para una excelente estabilidad.
- Buena repartición del peso mediante 5 rodillos portadores (por cada lado) reforzados.
- Orugas de caucho con pequeños insertos metálicos de pasos reducidos: traslación más silenciosa y desgaste menos importante.
- Orugas diseñadas para durar y dotadas de una elasticidad suficiente para trabajar sobre superficies duras (adoquines).
- Ajuste rápido de la tensión de las orugas mediante un tornillo de tensión.



Volquete de carga diseñado para trabajos pesados:

- el diseño de toda la estructura permite utilizar la máquina en condiciones de uso más exigentes, y alargar el periodo de vida de la máquina:
 - Piso de 4,5 mm de espesor.
 - Adrales de 3,2 mm de espesor.
- Palancas de cierre de los adrales muy robustas.



- Arco de protección sobre la parte trasera de la máquina.

Accesibilidad óptima:

- Capó motor de apertura ancha, que permite un acceso óptimo a todos los componentes esenciales.
- Los puntos de control diarios (agua, aceite motor, filtros, correa del ventilador...) están colocados para facilitar las operaciones de mantenimiento.



- Barra de bloqueo del volquete levantado para trabajos de mantenimiento:
 - puntos de engrase
 - control del nivel de aceite hidráulico.