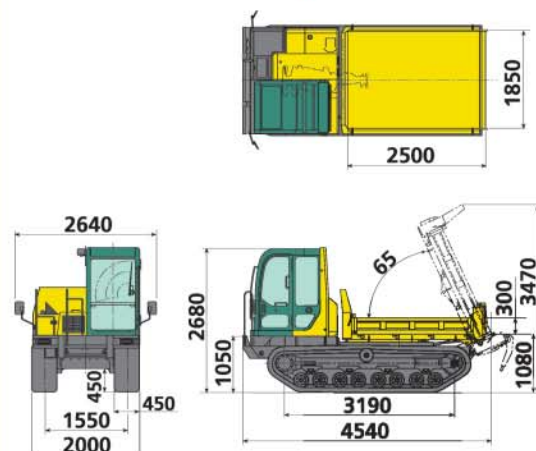


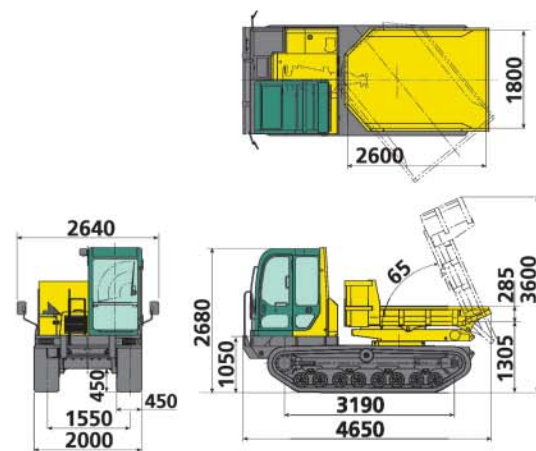
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS C50R-3



C50R-3 volquete estándar vertido trasero por 1 lado



C50R-3 volquete rotativo vertido sobre 180°



El fabricante se reserva el derecho de modificar las características del vehículo. Dimensiones en mm.



AMMANN-YANMAR S.A.S.

25, Rue de la Tambourine
F-52100 ST-DIZIER

sales@ammann-yanmar.fr
www.ammann-yanmar.fr

ESPECIFICACIONES		C50R3 volquete estándar - vertido por 1 lado (trasero)	C50R3 volquete rotativo - vertido por 3 lados
PESO DE SERVICIO	Orugas de caucho	Cabina 5125 Kg	Cabina 5575 Kg
	MOTOR	Diesel - 4 cilindros - refrigeración por agua	
(DIN 6270B)	Tipo	4TNV106-NTB	
	Modelo	92 / 67,7 / 2500	
	Potencia CV / kw / t/min	4412 cm ³	
	Cilindrada	309,9 / 1600	
TRANSMISIÓN	Par máximo (N.m / t/min)	Hidrostática	
		2 velocidades de cambio automático Limitador pequeña velocidad	
CHASIS INFERIOR	Orugas	Caucho	
	Anchura de las orugas	450 mm	
	Distancia al suelo mínima	450 mm	
	Presión en el suelo (en vacío)	0,17 Kg/cm ²	0,19 Kg/cm ²
	Presión en el suelo (en carga)	0,31 Kg/cm ²	0,31 Kg/cm ²
PRESTACIONES	Carga útil	3800 Kg	3500 Kg
	Ángulo de vuelco del volquete	65°	65°
	Dimensiones del volquete (L x l x H)	2500 x 1850 x 300	2600 x 1800 x 285
	Sistema de basculamiento	1 lado (trasero)	Posible sobre 180°
	Distancia al suelo del volquete aumentada	670 mm	890 mm
	Capacidad del volquete (al nivel de los adrales / con domo)	1,4 / 2,3 m ³	1,2 / 2,1 m ³
	Velocidad de traslación máxima (adelante/atrás)	10 km/h - 10 km/h	
	SISTEMA HIDRÁULICO	Bomba de elevación del volquete 1 bomba de engranajes	
FRENO DE ESTACIONAMIENTO	Frenos de discos múltiples sumergidos en un baño de aceite		
CAPACIDAD DE LOS FLUIDOS	Depósito de carburante	95 L	
	Depósito hidráulico	35 L	
	Sistema hidráulico	57 L	
NIVEL SONORO (2000/14/CE)	LwA	105 dBA	105 dBA



Un Point C'est Tout - Photos non contractuelles - imprimé en France.

Máquinas compactas

Transportadoras **YANMAR**

C50R-3 (Carga útil máxima: 3800 kg)

Yanmar, su mejor socio para construir el futuro.

APLICACIONES DE TRABAJO

Eficiente sobre todos los tipos de terrenos.



Potencia y productividad

- Robustez del chasis:
 - anchas orugas de caucho con tensión automática reforzadas con insertos de acero.
 - rodillos portadores montados dos por dos con movimientos pendulares.
 - tracción perfecta sobre suelos difíciles.
- Potencia del motor Yanmar TNV (cumple la directiva europea 97/68/CE).
- Ventajas con respecto a un camión tradicional:
 - centro de gravedad bajo - seguridad de trabajo.
 - compacidad (trabajo en túnel) y pequeño radio de giro.
 - presión en el suelo reducida gracias a las orugas de caucho y a la buena repartición de las masas: no hay deterioros de los terrenos.
 - puesto de conducción reversible: conducción posible en los dos sentidos de la carga en el franqueo de obstáculos.

Polivalencia:

- El carrier C50R-3 está disponible:
 - con volquete rectangular y descarga trasera.
 - con volquete rotativo para descarga sobre 180°.
- Uso ideal sobre cualquier tipo de terreno:
 - arena,
 - suelos blandos y pantanosos,
 - terrenos con fuertes pendientes.



Rodillos tándem con movimiento pendular.

Accesorios múltiples*:

- El C50R-3 puede estar equipado (en opción) con una bomba auxiliar que permite el montaje de diversos accesorios*:
- taladradoras
 - grúas
 - cabrestantes
 - grupos electrógenos
 - etc...

* no disponibles en Ammann-Yanmar.

CONFORT Y SEGURIDAD



Ergonomía del puesto de conducción:

- Posición alta con una visión panorámica sobre la zona de trabajo.
- Puesto de conducción reversible, evitando una rotación completa del carrier:
 - mayor productividad
 - reducción del deterioro de los suelos.
- Ancho espacio para los pies.
- Mandos accesibles y fáciles de utilizar.



Climatización de serie.



Cuadro de instrumentos intuitivo: cualquier anomalía detectada está señalada.

Seguridad óptima:

- Cabina y canopy que cumplen las normas de seguridad ROPS y FOPS nivel 1.
- Asiento con cinturón de seguridad.
- La palanca de seguridad en posición alta bloquea la traslación.
- Un dispositivo acústico indica la conducción del lado volquete.
- Freno de estacionamiento automático que actúa cuando las palancas de traslación están en posición neutra: seguridad de estacionamiento en pendientes. Reducción del riesgo de activación involuntario del freno.



Visibilidad perfecta:

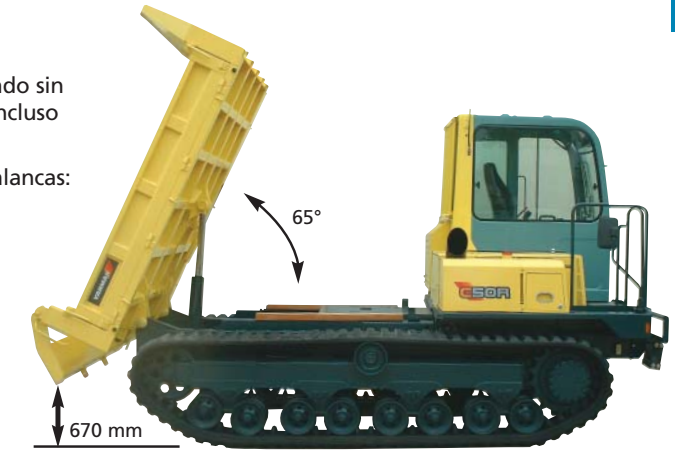
- Parabrisas amovible.
- Visibilidad lateral: no hay ángulo muerto sobre el lado delantero derecho.



FÁCIL DE USAR Y MANTENER

Transmisión hidrostática:

- Transmisión de regulación de par que adapta la velocidad cualquiera que sea el esfuerzo solicitado sin caída del régimen motor: ningún riesgo de calar incluso con fuerte pendiente.
- Mando de traslación mediante servo mando de palancas: maniobras muy precisas.
- Inversión rápida y flexible del sentido de marcha.
- Cambio de velocidad automático
- Limitador de velocidad para operar con seguridad durante maniobras delicadas.

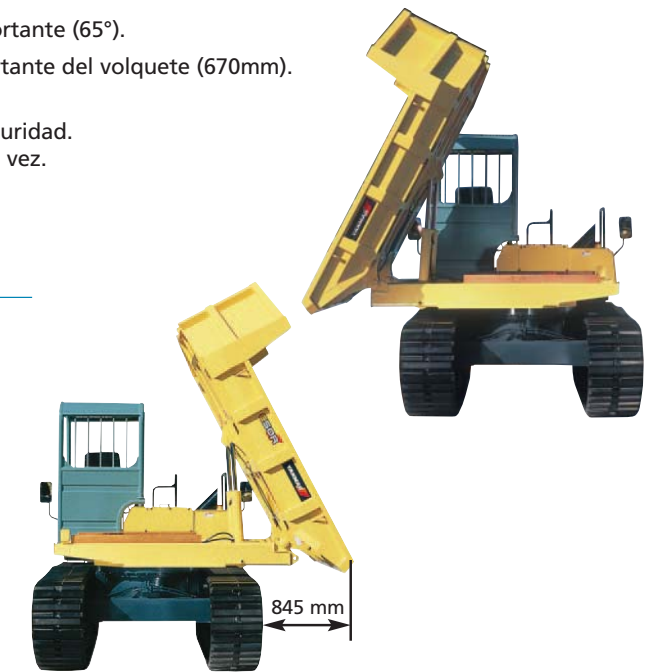


Vertido:

- Ángulo de vertido importante (65°).
- Distancia al suelo importante del volquete (670mm).
- Ventajas:
 - descarga con total seguridad.
 - descarga en una única vez.

Volquete rotativo en opción:

- Principio: volquete dispuesto sobre un chasis rotativo para un vertido lateral sobre 180°.
- Eficacia y seguridad de trabajo:
 - descarga progresiva a lo largo de una zanja.
 - desviación lateral reducida a 845 mm: vertido lo más cerca de una excavación en cualquier estabilidad.



Mantenimiento fácil:

- Disposición juiciosa de los registros para un acceso fácil:
 - a los elementos motor y a los puntos de control diarios (agua, aceite motor, correa del ventilador y filtro de aceite hidráulico) por la apertura del capó sobre la plataforma.
 - al filtro de aire y filtro de carburante por la apertura del capó lateral,
 - a la batería por la apertura de un registro sobre la plataforma.

